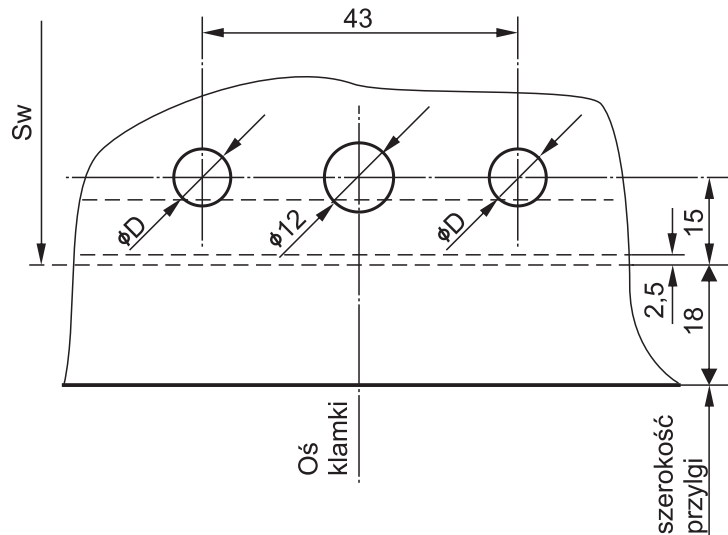


1.6. Wiercić otwory pod klamkę wg poniższego rysunku.

- a) średnica otworów D wg rodzaju stosowanej klamki
 b) położenie osi klamki (A) dla zasuwnic o stałym, określonym położeniu wynosi:

Z0 /	380	A =	115 MM
Z1 /	440	A =	172 MM
Z2 /	680	A =	300 MM
Z3 /	890	A =	460 MM
Z4 /	1089	A =	660 MM
Z5 /	1340	A =	660 MM
Z6 /	1590	A =	1050 MM
Z7 /	1840	A =	1050 MM
Z8 /	2040	A =	1050 MM
Z9 /	2240	A =	1050 MM

- c) dla zasuwnic symetrycznych (M) położenie klamki w osi okna (skrzydła).



1.7. Wiercić dwa otwory $\phi 6$ mm pod czopy ustalające skrzydełko zawiasy dolnej i trzy otwory $\phi 3$ mm pod wkręty wg rysunku (dotyczy wersji lekkiej).

